

DesignCoat KV 200

Epoxy završni premaz



- > Prohodan i pogodan za promet vozila
- > Visoka pokrivnost
- > Otporan na habanje
- > Kemijski otporan



Opis proizvoda

Sjajni, dvokomponentni, pigmentirani, niskoviskozni završni zaštitni premaz na bazi epoksidne smole s otapalima. Namijenjen za izvedbu završnih zaštitnih premaza otpornih na habanje na posipanim podnim sustavima od reakcijskih smola za pješački i kolni promet, kao što su radionice, parking garaže i slični prostori.

Oblik isporuke

Pakovina	Vanjska ambalaža	Paleta
25 KG / BHO	-	16 BHO
5 KG / BDO	-	80 BDO

Skladištenje

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži 365 dana

Obrada

Preporučeni alat

Električni mikser niske brzine, spiralni nastavak mješača, čista posuda za miješanje, gleter, tvrda gumena lopatica, valjak za epokside.

Alat se čisti u svježem stanju, odmah nakon upotrebe, sredstvom za čišćenje epoksida, kao što je EP V4. Stvrdnuti materijal na alatu može se ukloniti samo mehanički.

Miješanje

komponente A i B isporučuju se u međusobno usklađenom omjeru miješanja. Ako je potrebno pripremiti djelomičnu količinu, potrebno je koristiti vagu.

Komponentu A temeljito promiješati električnom miješalicom pri malom broju okretaja (oko 300 o/min), zatim dodati komponentu B i nastaviti miješati 2 – 3 minute, dok se ne dobije homogena smjesa bez pruga.

Kako bi se izbjegle pogreške pri miješanju i omjeru komponenti, pripremljenu smjesu potrebno je pretočiti u čistu i suhu posudu (prelijevanje u drugu posudu) te je ponovno temeljito promiješati.

Primjena

Ovisno o namjeni, materijal izljevati po dionicama na prethodno izvedenu i posipanu podlogu te ga ravnomjerno rasporediti po cijeloj površini odgovarajućim preporučenim alatom.

- Kao završni zaštitni premaz nanijeti gumenim brisačem, a zatim završno razvaljati valjkom.

Tehnički podaci

Kemijska osnova	epoxy smola
Gustoća	Komp.A + B cca. 1,45 g/cm ³
Viskoznost	Komp. A + B cca. 2.300 - 2.600 mPa*s
Boja	Toniranje prema RAL / NCS
Sjaj	sjajni
Potrošnja	cca. 0,9 kg/m ²
Omjer miješanja	A:B = 5:1
Shore-D tvrdoća	65 - 70
E-modul	6200 N/mm ²

Podloga**Prikladne podloge**

Zahtjevi za mineralne podloge:

U skladu sa zahtjevima IBF smjernice - industrijski podovi na bazi reaktivnih smola - podloga mora biti suha, nosiva i bez odvajajućih, sličnih ili stranih tvari. Udio zaostale vlage može biti max. 4 mas. %. Temperatura podloge mora biti viša od 12°C i 3°C iznad točke rosišta; Tlačna čvrstoća podloge mora biti najmanje 25 N/mm²; Vlačna adhezijska čvrstoća podloge mora biti u prosjeku 1,5 N/mm²; pri najmanjoj dopuštenoj pojedinačno izmjerenoj vrijednosti od 1,1 N/mm².

Prije nanošenja epoksidnih smola, podlogu je potrebno temeljito pripremiti odgovarajućim mehaničkim metodama, kao što su brušenje, glodanje, sačmarenje ili pjeskarenje, kako bi se uklonio gornji sloj površine i postigla otvorena tekstura površine.

Prije nanošenja sustava površinske zaštite, površina se grundira, izravna i zatvara pore.

Napomene o proizvodnji i obradi

Napomene o materijalu:

- Kada se obrađuje izvan idealnog raspona temperature i/ili vlažnosti, svojstva materijala mogu se značajno promijeniti.
- Prije obrade materijale u skladu s tim temperirajte!
- Kako bi se zadržala svojstva proizvoda, ne smiju se dodavati strani materijali!
- Potrebno je točno pridržavati se količina dodane vode ili uputa za razrjeđivanje!
- Prije uporabe provjerite točnost boja kod toniranih proizvoda!
- Ujednačenost boje može se jamčiti samo unutar jedne serije.
- Na formiranje tonova boje značajno utječu uvjeti okoline.
- Pažljivo otvorite posudu i dobro promiješajte proizvod!
- Za miješanje djelomičnih količina potrebno je koristiti vagu!
- Nakon miješanja, reaktivne smole treba obraditi što je brže moguće.
- Sustavi na bazi vode imaju samo ograničen rok trajanja nakon razrjeđivanja s vodom; Stoga preporučujemo što bržu obradu.
- Za sustave na bazi vode, količina vode koju je naveo proizvođač smije se dodati tek nakon što su komponente A i B pomiješane.

Epoksidni / PU podovi i premazi

- Uvijek dopustite da se temeljni premaz temeljito osuši/stvrdne.
- Obratite pozornost na stvaranje mirisa sustava na bazi otapala.
- Po nanosenim reakcijskim smolama može se hodati nakon 1 dana pri konstantnoj temperaturi od + 20°C, mehanički nakon 3 dana i kemijski nakon 7 dana.
- Izlaganje UV zrakama i određenim kemikalijama može uzrokovati promjenu boje ili žutilo na površini, ali to ne utječe na funkcionalnost i uporabljivost premaza.
- Navedene oznake boja (RAL, NCS,...) treba shvatiti kao opise boja bez obvezivanja na originalne kartice boja.
- Kada koristite različite proizvode (na istom objektu), ne može se jamčiti apsolutno podudaranje boja, čak i ako je naziv boje isti.
- Obratite pažnju na promjene boje pri dodavanju kvarcnog pijeska, tiksotropnih sredstava, sredstava za zgušnjavanje i slično!
- Nepotrebne, već izmiješane preostale količine potrebno je pomiješati s kvarcnim pijeskom (razvijanje dima).

Napomene o okolišu:

- Ne obrađivati na temperaturama ispod + 5°C!
- Idealno temperaturno područje za materijal, podlogu i zrak je od +15°C do +25°C.
- Idealan raspon vlažnosti je 40% do 60% relativne vlažnosti.
- Povećana vlažnost i/ili niže temperature odgađaju, niska vlažnost i/ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.
- Mora se osigurati dostatna ventilacija tijekom faze sušenja, reakcije i stvrdnjavanja; Potrebno je izbjegavati propuh!
- Zaštititi od izravne sunčeve svjetlosti, vjetra i vremenskih prilika!
- Zaštitite susjedne komponente!
- Temperatura površine mora biti najmanje 3 K iznad točke rosišta.
- (Na temelju prevladavajuće relativne vlažnosti i temperature zraka, odgovarajuća temperatura rosišta može se odrediti korištenjem tablice rosišta.)
- Zaštitite od kontaminacije (prašine, insekata, lišća, itd.) tijekom faze reakcije!
- Ako je vremenski okvir od 48 sati između pojedinih radnih koraka prekoračen, potrebno je izvršiti međubrušenje!
- U područjima izloženim UV zračenju preporučujemo sustave koji su otporni na žutilo.
- Vlažna čvrstoća prijanjanja: Prosječna: $\geq 1,5$ MPa; najmanja pojedinačna vrijednost: 1,1 MPa
- Maksimalna preostala vlaga (CM mjerenje): 4 mas. %; za difuzijsko otvorene sustave: 6 mas. %.
- Podloga mora biti prethodno obrađena odgovarajućim mehaničkim metodama.

Savjeti:

- Općenito preporučujemo da unaprijed napravite testno područje ili ga testirate pomoću malog testa.
- Pridržavajte se tehničkih listova proizvoda za sve MUREXIN proizvode koji se koriste u sustavu.
- Za popravke čuvajte nepatvoreni originalni proizvod iz odgovarajuće serije.
- Kako bi se izbjegli prilazi i vidljivi prijelazi između nekoliko radnih staza, one se moraju obrađivati s pomakom za veće duljine!
- Brušenje, grebanje mehanički stres dovodi do znakova istrošenosti.
- Kontakt s automobilskim gumama ili drugom plastikom koja sadrži plastifikatore može dovesti do promjene boje, tragova ili omekšavanja površine.
- Za definirane strukture s obzirom na klase otpornosti na klizanje, klase požara i dekorativni dizajn površine, pogledajte odjeljak "Servis" na www.murexin.com.
- Za smanjenje razvoja temperature, mirisa i dima iz zaostalih količina koje su već pomiješane i nisu više potrebne, preporučamo da ih na vrijeme pomiješate s kvarcnim pijeskom!

Naši podaci su prosječne vrijednosti koje su određene u laboratorijskim uvjetima. Zbog korištenja prirodnih sirovina, vrijednosti navedene za pojedinačnu isporuku mogu neznatno odstupati bez utjecaja na prikladnost proizvoda.

Sigurnosne napomene

Ovaj tehnički list temelji se na opsežnim iskustvima, izrađen je prema najboljem znanju i služi kao savjetodavna informacija, no nije pravno obavezujući te ne predstavlja ugovorni odnos niti dodatnu obvezu iz kupoprodajnog ugovora. Za kvalitetu naših materijala jamčimo u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Primjena naših proizvoda dopuštena je isključivo od strane stručnih i/ili iskusnih, kvalificiranih i odgovarajuće obrtnički osposobljenih osoba. Korisnik nije oslobođen obveze dodatnog savjetovanja u slučaju nejasnoća, kao ni stručne ugradnje materijala. Preporučuje se prethodno izvesti probnu površinu ili provesti test u malom opsegu. Zbog prirode materijala nije moguće u potpunosti obuhvatiti sve postojeće, sadašnje i buduće slučajeve primjene te specifičnosti. Podaci koji se kod stručnjaka smatraju opće poznatima nisu posebno navedeni.

Potrebno je pridržavati se važećih tehničkih nacionalnih i europskih normi, smjernica i uputa koje se odnose na materijale, podlogu i naknadne slojeve. Po potrebi je potrebno istaknuti primjedbe. Objavom nove verzije ovaj dokument gubi svoju valjanost.

Najnoviji tehnički list, sigurnosno-tehnički list te Opći uvjeti poslovanja dostupni su na internetu na adresi www.murexin.com